magmaweld

Производство высококачественных материалов для сварки

КРОН
инженерное дело

Инженерное сопровождение, материаловедческие экспертизы и консультации, технологический сервис

ООО «Магмавэлд СПБ»
ООО «Крон-СПб»

Содержание:

1. Введение.
2. Месторасположение предприятия.
3. Вид выпускаемой продукции.
4. Технологическая цепочка предприятия.
5. Система контроля качества.
6. Марки выпускаемой проволоки.
7. Сертификаты и одобрения.
8. Заводская лаборатория.

ООО «Магмавэлд СПБ»

ООО «Крон-СПб»

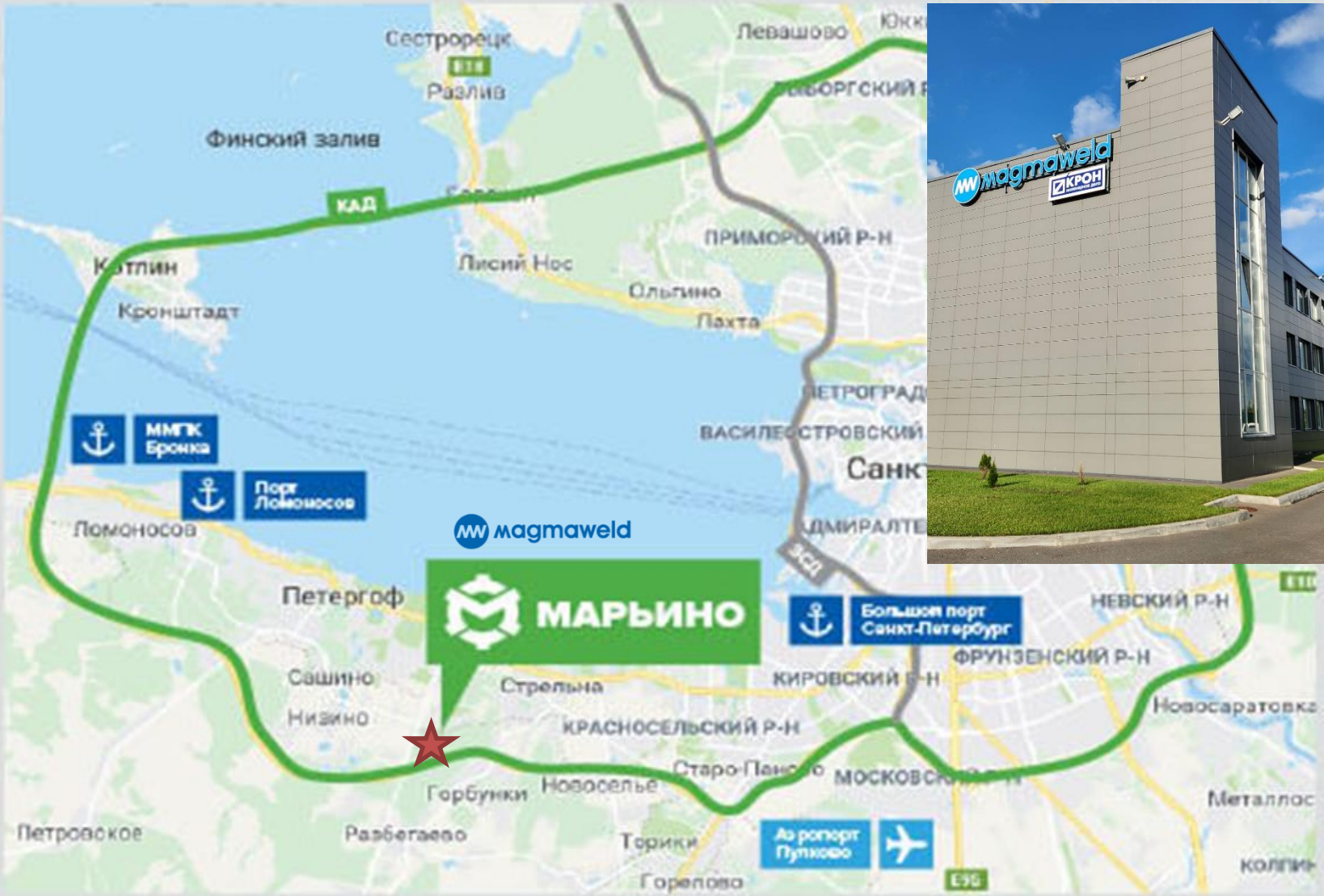
ООО «Магмавэлд СПб» освоило производство порошковой сварочной проволоки на заводе в Санкт-Петербурге, находящемся на территории индустриального парка «Марьино» http://www.maryino-spb.ru . На новом заводе планируется производство **10 тыс. тонн сварочных электродов** различных марок и **2 тыс. тонн порошковых сварочных проволок** в год.

- Начатое в 2020 году строительство завода закончено в 2022 году.
- Территория занимаемая заводом - 20 000 м^2.
- Производственные площади завода составляют 5 000 м^2.
- Офисные, складские бытовые помещения -2 000 м^2.
- Количество сотрудников и рабочих занятых на предприятии - 70 человек.
- При выходе завода на расчетную мощность весь штат занятых на предприятии должен составить порядка 230 человек.

Сварочные материалы, производимые под маркой MAGMAWELD, это хорошее решение для покупателей, требующих высокое качество и стремящихся к разумной экономии при закупке материалов и проведении сварочных работ.

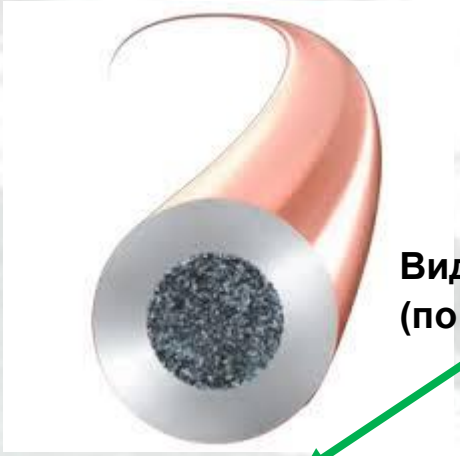
Предприятие в настоящий момент вышло на объем производства 2 тыс. тонн электродов и 1 тыс. тонн порошковых сварочных проволок в год.

ООО «Магмавэлд СПБ»
Месторасположение завода



Порошковые проволоки для сварки сталей по виду заделки сварного шва.

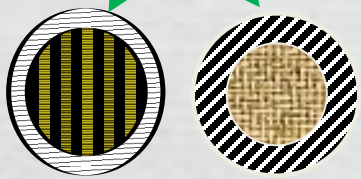
ООО «Магмавэлд СПБ»

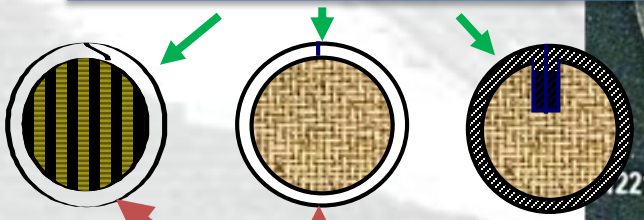


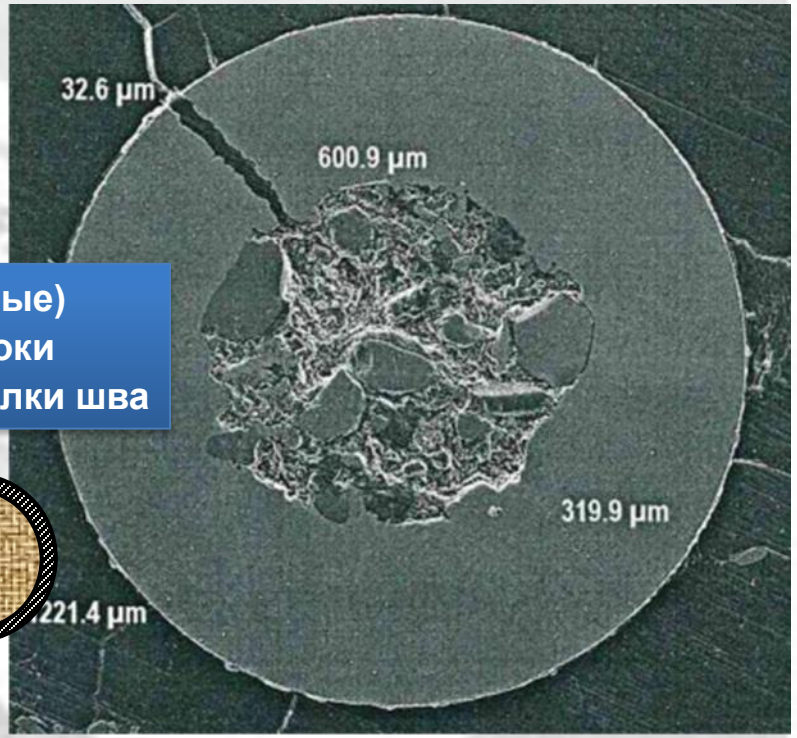
Виды порошковых проволок (по технологии изготовления)

Бесшовные порошковые проволоки

Шовные (вальцованные) порошковые проволоки Различаются по типу заделки шва







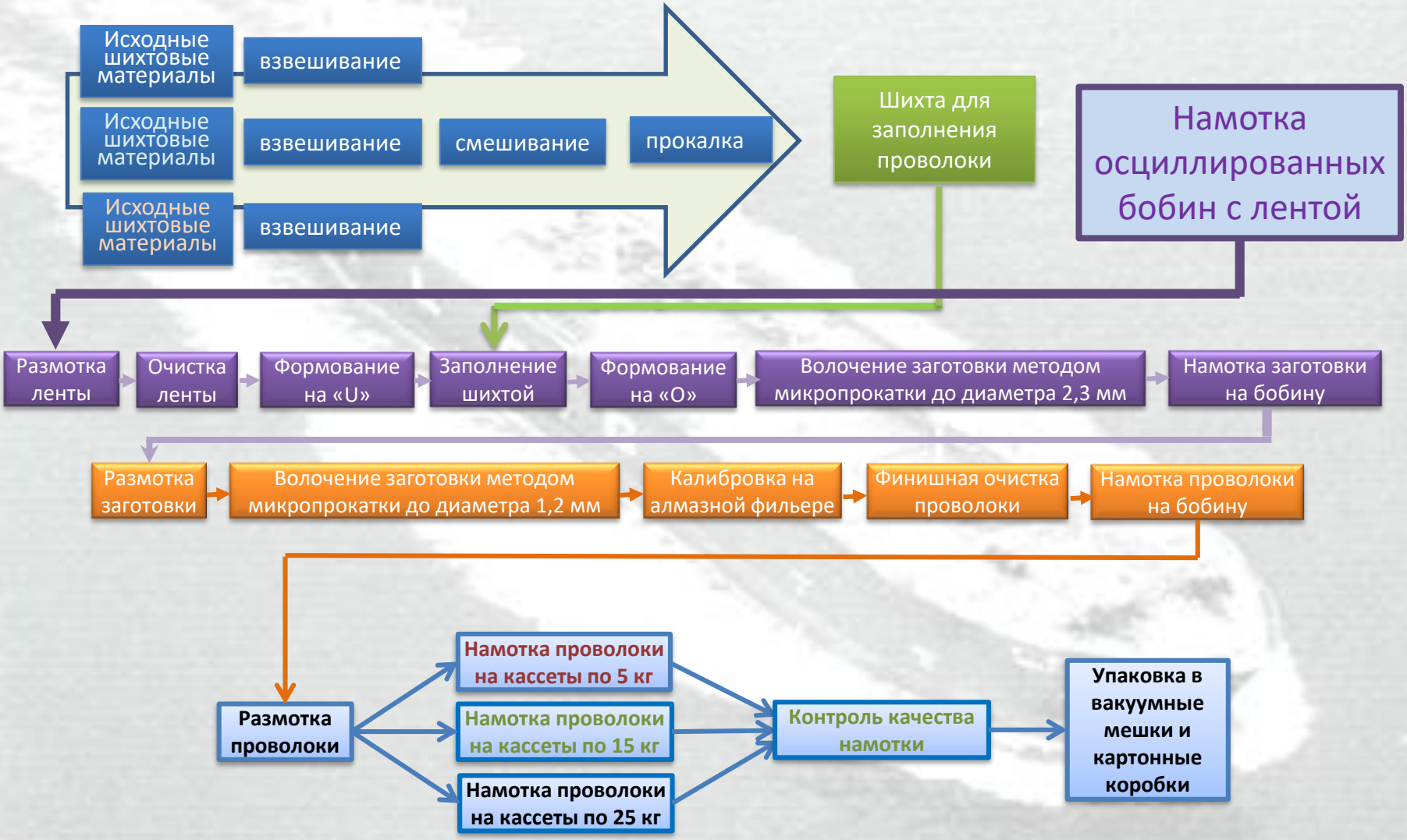
Оерликон (ФЛЮКСОФИЛ) Бесшовная порошковая проволока, изготовленная по технологии “HD”

Традиционная бесшовная порошковая проволока

Виды заделки шва сварочной порошковой проволоки производства Магмавелд

ООО «Магмавэлд СПБ»

Схема производства сварочной порошковой проволоки на предприятии ООО «Магмавэлд СПБ»



ООО «Магмавэлд СПБ»

намотка осциллированных катушек с лентой

ООО «Магмавэлд СПБ»

формовка проволоки

ООО «Магмавэлд СПБ»

холодное волочение проволоки

ООО «Магмавэлд СПБ»

Пластическая обработка сварочной порошковой проволоки производится на роликовых кассетах для пассивной микропрокатки.

ООО «Магмавэлд СПБ»

намотка и упаковка проволоки

Обеспечение качества

ООО «Магмавэлд СПБ»

- Контроль качества исходных материалов
- Аналитическое и измерительное оборудование
- Испытательное оборудование собственной лаборатории.
- Участок сварки

- Контроль технического состояния производственного оборудования
- Поверка измерительного и аналитического оборудования
- Нормативные документы

- Квалификация персонала

Контроль качества → *Оформление сертификата EN 10204*
Виды сертификатов: 2.2; 3.1 и 3.2

Химический состав

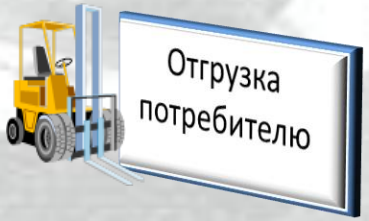
Ударная вязкость

Объем испытаний сварного соединения, выполненного порошковой проволокой

Механические свойства

Содержание диффузионного водорода РД 5.90.2362-85

Проверка сварочных технологических свойств



Аттестации по РМРС, РКМ, ОЦССМ, НАКС

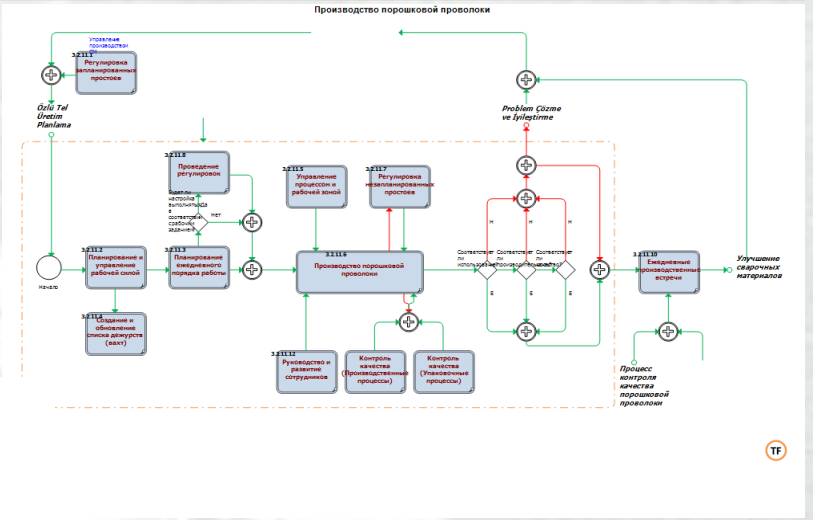
Связь с потребителем

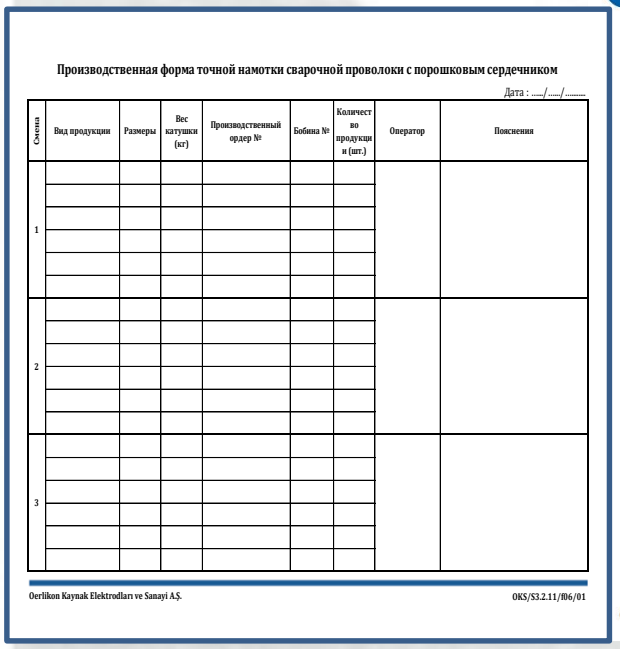
Обеспечение качества

ООО «Магмавэлд СПБ»

На предприятии введена в действие система качества в соответствии с требованиями стандарта ISO 9001:2015.

Все процессы имеют описания и соответствующие блок-схемы.





Производственная форма точной намотки сварочной проволоки с порошковым сердечником

Дата : ...../...../.....

Смена	Вид продукции	Размеры	Вес катушки (кг)	Производственный ордер №	Бобина №	Количество продукции и (шт.)	Оператор	Пояснения
1								
2								
3								

Oerlikon Kaynak Elektrodları ve Sanayi A.Ş. OKS/S3.2.11/f06/01

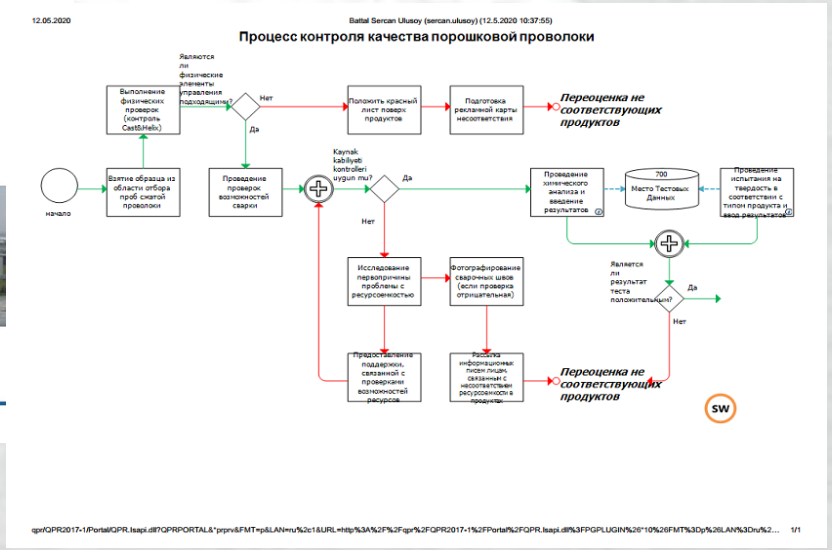
magmaweld

РУКОВОДСТВО ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ КАЧЕСТВА ISO 9001:2015

Дата редакции: 31.01.2020

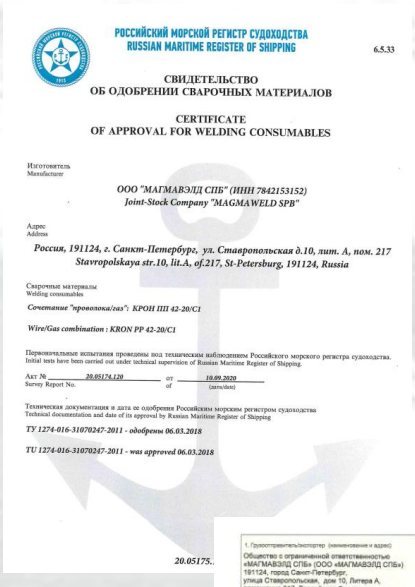
Редакция №:09

Oerlikon Kaynak Elektrodları ve Sanayi A.Ş. OKS/KEK/09



ООО «Магмавэлд СПБ»

сертификаты и одобрения



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

6.5.33

СВИДЕТЕЛЬСТВО
ОБ ОДОБРЕНИИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

CERTIFICATE
OF APPROVAL FOR WELDING CONSUMABLES

Изготовитель
Manufacturer

ООО "МАГМАВЭЛД СПБ" (ИНН 7842153152)
Joint-Stock Company "MAGMAWELD SPB"

Адрес
Address

Россия, 191124, г. Санкт-Петербург, ул. Ставропольская д.10, лит. А, пом. 217
Stavropolskaya str.10, lit.A, of.217, St-Petersburg, 191124, Russia

Сварочные материалы
Welding consumables

Сочетание "проволока/газ": КРОН ПП 42-20/С1

Wire/Gas combination : KRON PP 42-20/C1

Первоначальные испытания проведены под техническим наблюдением Российского морского регистра судоходства.
Initial tests have been carried out under technical supervision of Russian Maritime Register of Shipping.

Акт № 20.05174.120 от 10.09.2020
Survey Report No. of (дата/date)

Техническая документация и дата ее одобрения Российским морским регистром судоходства
Technical documentation and date of its approval by Russian Maritime Register of Shipping

ТУ 1274-016-31070247-2011 - одобрены 06.03.2018

TU 1274-016-31070247-2011 - was approved 06.03.2018

20.05175..

РОССИЙСКИЙ РЕЧНОЙ РЕГИСТР

РР—113

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ ОДОБРЕНИИ
сварочных материалов
№ 13-11.3-10.5.2-1335

Сварочные материалы — Проволока сварочная КРОН ПП 42-20

Организация-изготовитель — ООО «КРОН-ПЕТЕРБУРГ»

Техническая документация — Технические условия ТУ 1274-016-31070247-2011 «Проволока порошковая для дуговой сварки марки КРОН-ПП 42-20»

Согласована — согласована письмом № СЭФ-22.11-1388 от 25 июня 2019 г.

Типовой образец испытан и освидетельствован по программе, согласованной Российским Речным Регистром.

На основании результатов проверок и испытаний типового образца удостоверяется, что свойства, параметры и характеристики сварочного материала удовлетворяют требованиям Правил Российского Речного Регистра и Технического регламента о безопасности объектов внутреннего водного транспорта.

Назначение и ограничения

Проволока порошковая, для механизированной сварки, в сочетании «проволока-защитный газ» 100% CO2.
Категории ТУ МЗ НВН.
Все пространственные положения (кроме вертикального сверху вниз).
Диаметр 1,2 мм.

За исключением обшивки, главной палубы и других частей корпусов судов смешанного (река-море) плавания, находящихся в постоянном или периодическом контакте с морской водой.

Установлено техническое наблюдение за изготовлением сварочных материалов в форме ОТ — техническое наблюдение экспертом посредством типового одобрения.

Настоящее Свидетельство действительно с 08.09.2020 по 25.06.2025

Директор Северо-Западного филиала Российского Речного Регистра — Азина В.Л.

НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
«КУРЧАТОВСКИЙ ИНСТИТУТ»

«Центральный научно-исследовательский институт конструкционных материалов
«ПРОМЕТЕЙ»
имени И.В. Горынина
Государственный научный центр

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ТИПОВОМ ОДОБРЕНИИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Настоящим удостоверяется, что сварочные материалы:
порошковая сварочная проволока марки КРОН-ПП 42-20 для частично-механизированной (полуавтоматической) сварки в среде активных защитных газов (процесс FCAW).
(вид, марка, назначение)

Предприятие-производитель (наименование, страна, адрес):
Общество с ограниченной ответственностью «МАГМАВЭЛД СПБ».
Юридический адрес: Россия, Санкт-Петербург, ул. Ставропольская, дом 10, офис 217.
Адрес производства: 196651, г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д. 101
(полное наименование, страна, адрес)

Предприятие-поставщик (наименование, адрес):
- Общество с ограниченной ответственностью «МАГМАВЭЛД СПБ».
Адрес: Россия, Санкт-Петербург, ул. Ставропольская, дом 10, офис 217;
-Общество с ограниченной ответственностью "КРОН-Петербург».
Адрес: 191124, Россия, Санкт-Петербург, ул. Ставропольская, д.10, офис 324.
(полное наименование, страна, адрес)

Техническая документация на изготовление и поставку: *ТУ 1274-016-31070247-2011*, соответствует требованиям Методических указаний «Процедура аттестации сварочных порошковых проволок, предназначенных для изготовления корпусных конструкций и оборудования ледоколов, судов ледового класса и морской техники, строящихся в рамках государственных заказов», утвержденных Департаментом СП и МТ Минпромторга и АО «ОСК».

Область применения по результатам испытаний:
сварки корпусных конструкций и оборудования ледоколов, судов ледового класса и морской техники из сталей повышенной прочности категорий до Е40 вкл., строящихся на средства государственного бюджета в рамках государственных заказов ФГУП «Атомфлот», ФГУП «Росморпорт» и иных водоемах под надзором Российского морского регистра судоходства.

Настоящее Свидетельство о типовом одобрении действительно *до 12 октября 2025 г.*, при условии поддержания предприятием-производителем действующих документов (СОСМ), выданных Российским морским регистром судоходства (РС), которые подтверждают возможность применения сварочных материалов для сварки конструкций из сталей соответствующих категорий в соответствии с требованиями Правил РС.

Настоящее Свидетельство о типовом одобрении теряет силу в случае аннулирования/приостановления (не согласованного ОЦСМ НИЦ «Курчатовский институт» - ЦНИИ КМ «Прометей») внесения изменений в производственный процесс и согласованную техническую документацию на изготовление продукции.

Дата выдачи: 12 октября 2020 г. — *№ 20.073.030*

Начальник Отраслевого центра — *Артемьев А.Я.* (фамилия, инициалы)

...сертификации сварочных материалов

1

1. Грузоотправитель/экспортер (наименование и адрес)
Общество с ограниченной ответственностью «МАГМАВЭЛД СПБ» (ООО «МАГМАВЭЛД СПБ»)
191124, город Санкт-Петербург, улица Ставропольская, дом 10, Литера А, помещение 217, Российская Федерация

4. № 0002010130
9277699
СЕРТИФИКАТ О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА
форма СТ-1

2. Грузополучатель/импортер (наименование и адрес)

Выдан в Российской Федерации (наименование страны)
Для представления в Российской Федерации (наименование страны)

3. Средства транспортаи маршрут следования (насколько это известно)

5. Для служебных отметок
Для целей представления в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации.

6. №	7. Количество мест и вид упаковки	8. Описание товара	9. Критерий происхождения	10. Количество товара	11. Номер и дата счета-фактуры
1.		Проволока с флюсовым сердечником: проволока сварочная порошковая для дуговой сварки марки КРОН-ПП 42-20 диаметром 1,2мм на пластиковых катушках по 5 кг-15кг Код промышленной продукции по: ОК 034-2014 (КПЕС 2008) - 25.93.15.130 ТН ВЭД ЕАЭС - 8311 20 000 0	ДВ311		
2.		Проволока с флюсовым сердечником: проволока сварочная порошковая для дуговой сварки марки 48П-ВН диаметром 1,2мм на пластиковых катушках по 5 кг-15кг Код промышленной продукции по: ОК 034-2014 (КПЕС 2008) - 25.93.15.130 ТН ВЭД ЕАЭС - 8311 20 000 0	ДВ311		

12. Удостоверение
Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности
Союз "Санкт-Петербургская торгово-промышленная палата", 191123, Санкт-Петербург, ул.Чайковского, 46-48
Коротина В.Н.
28.07.2020
Подпись Дата Печать

13. Декларация заявителя
Нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной переработке в
Российской Федерации (наименование страны)
и что они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров
Гавшинский А.Л.
28.07.2020 г.
Подпись Дата Печать

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-64-00159
об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах»
(утверждены приказом Ростехнадзора 11.12.2020 г. № 519)

Организация: ООО «МАГМАВЭЛД СПБ»
ИНН: 7842153152
(Россия, 196651, г. Санкт-Петербург, г. Колпино, Ижорский завод, д. б/н, Литера Я)
(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная
Вид СМ: Пп
Марка СМ: КРОН-ПП 42-20
Диаметр, мм: 1,2
ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1274-016-31070247-2011
СМ соответствует технологии сварки:
- способы сварки (наплавки): АПП, АПИГН, МПГ, МПГН
- группы основных материалов: 1, 2
- группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:
1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по AWS A5.20: E71T-1C, по EN ISO 17632-A: T 42 2 P C 2.
2. Условия применения СМ определяются требованиями ПТД и результатами проверки готовности к применению аттестованной технологии сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСМ-64-00178 от 18.02.2021 г.
Наименование и юридический адрес АЦСМ-64: ООО "СЗ АНТЦ Энергомонтаж", 198184, город Санкт-Петербург, остров Канонерский, дом 28, литер А.

Дата выдачи 20.02.2021 г. Свидетельство действительно до 20.02.2024 г.
Президент СРО Ассоциация «НАКС» Алёшин Н.П.
Выдал Васильев А.Ю.
М.П.

ООО «Магмавэлд СПБ»

Сварочные порошковые проволоки для дуговой сварки следующих марок:

- 48ПП-8Н, ТУ 5.965-11669-2004, производство ООО «Магмавелд-СПб» PMPC 3Y40, МВК, ОЦССМ.
- Крон ПП 42-20, ТУ 1274-016-310702247-2011, производство ООО «Магмавелд-СПб» , PMPC 3Y; 3Y40, PPP, НАКС, ОЦССМ.
- FCW 140, ТУ 1274-016-310702247-2011 , производство ООО «Магмавелд-СПб», PMPC 4Y40, ОЦССМ.
- **FCW 171, ТУ 1274-002-28592261-2020 производство ООО «Магмавелд-СПб» . PMPC 5Y50, ОЦССМ.**
- 48ПП-11Н, ТУ 5.965-11817-2002, производство ООО «Магмавелд-СПб», МВК.

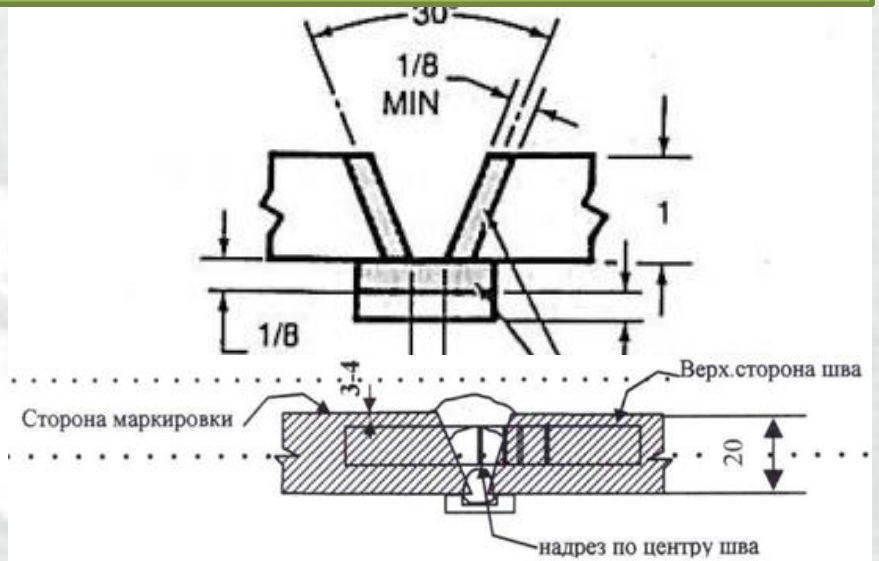
Самыми крупными потребителями наших порошковых проволок в настоящее время являются судостроительные предприятия. Мы производим сварочные порошковые проволоки под контролем Морского Регистра Судоходства РФ, и наша продукция имеет сертификаты НАКС.

С 2022 года нами было отгружено более 3 000 тонн сварочных материалов для российских заказчиков.

ООО «Магмавэлд СПБ»

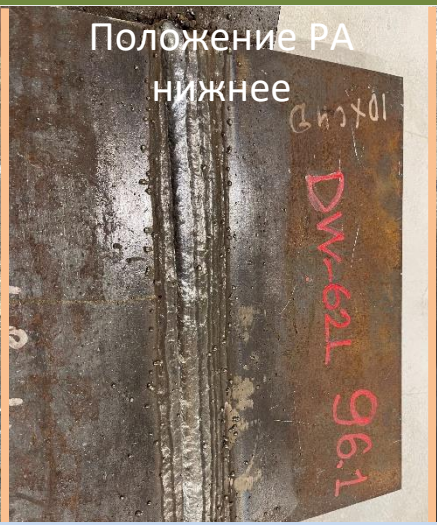
Kobelco, DW 62L,
AWS/ASME SFA 5.29 E91T1-Ni2J

Магмавэлд СПБ, FCW 171,
AWS/ASME SFA 5.29 E81T1-Ni2CJ,
ТУ 1274-002-28592266-2020



Название проволоки	Напряжение, в	Ток, А	Скорость подачи, м/мин	газ	Расход, л/мин	Скорость сварки м/час	Положение сварки	Меж проходная температура, С	σт N/mm2	σв N/mm2	удлинение %	-60 (1)	-60 (2)	-60 (3)	среднее -60
FCW-171	32	250	10,5	C1	15	2,80	PA	165	533	597	24	92	100	92	95
KOBELCO DW-62L	32	250	10,5	C1	15	2,80	PA	165	490	596	26	100	100	98	99
FCW-171	31	280	12	C1	15	3,50	PA	165	551	617	22	50	62	54	55
KOBELCO DW-62L	31	280	12	C1	15	3,50	PA	165	548	631	25	72	66	66	68

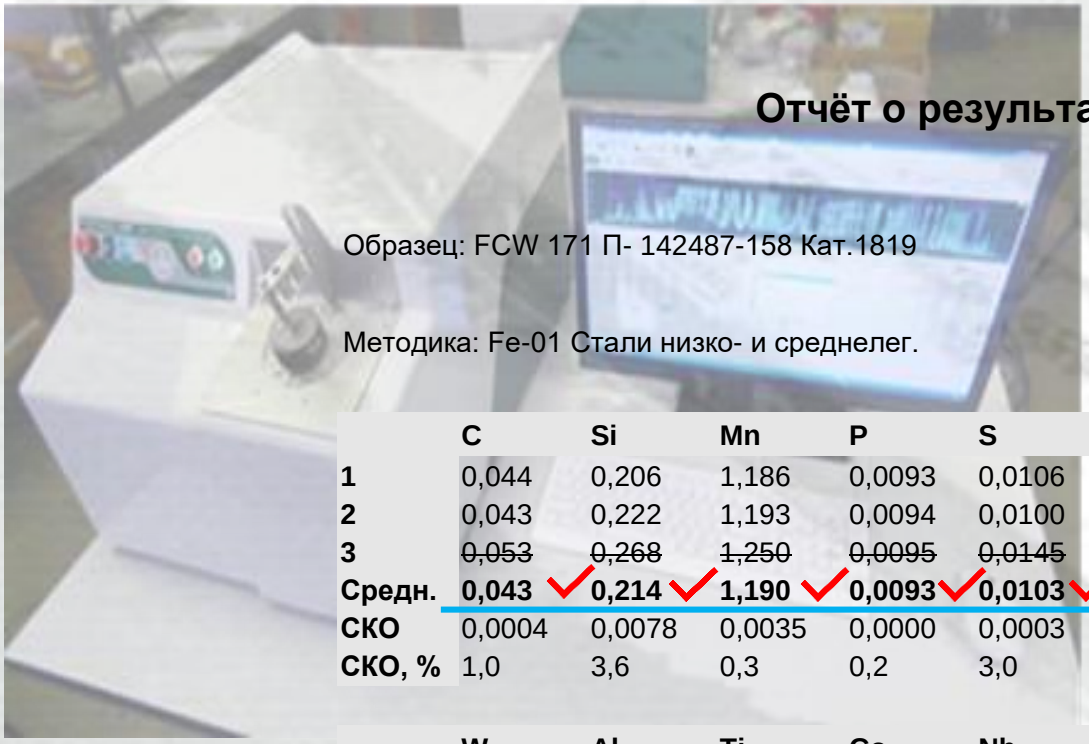
ООО «Магмавэлд СПБ»



Kobelco DW 62L

Магмавэлд СПБ FCW 171

ООО «Магмавэлд СПБ»



Отчёт о результатах анализа

Образец: FCW 171 П- 142487-158 Кат.1819

Методика: Fe-01 Стали низко- и среднелег.

Концентрации элементов

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V
1	0,044	0,206	1,186	0,0093	0,0106	~~0,027~~	2,147	< 0,01	~~0,016~~	~~0,013~~
2	0,043	0,222	1,193	0,0094	0,0100	0,028	2,185	0,012	0,014	0,014
3	~~0,053~~	~~0,268~~	~~1,250~~	~~0,0095~~	~~0,0145~~	0,028	~~1,988~~	0,010	0,015	0,014
Средн.	**0,043**	**0,214**	**1,190**	**0,0093**	**0,0103**	**0,028**	**2,166**	**0,011**	**0,014**	**0,014**
СКО	0,0004	0,0078	0,0035	0,0000	0,0003	0,0001	0,0190	0,0007	0,0005	0,0000
СКО, %	1,0	3,6	0,3	0,2	3,0	0,5	0,9	6,6	3,7	0,1

	W	Al	Ti	Co	Nb	As	Zr	Fe
1	< 0,005	0,018	0,079	0,009	0,013	< 0,005	< 0,005	96,20
2	0,007	0,019	0,079	0,010	0,013	< 0,005	< 0,005	96,13
3	< 0,005	~~0,039~~	> 0,3	~~0,010~~	~~0,023~~	< 0,005	0,011	~~95,96~~
Средн.	**0,007**	**0,019**	**0,079**	**0,009**	**0,013**	**< 0,005**	**0,011**	**96,16**
СКО	0,0000	0,0005	0,0002	0,0002	0,0001	0,0000	0,0000	0,0350
СКО, %	0,0	2,7	0,2	2,0	0,8	0,0	0,0	0,0

ООО «Магмавэлд СПБ»

ООО «Магмавэлд СПБ»
Наши продукты представлены в каталогах

Шлаковая корка

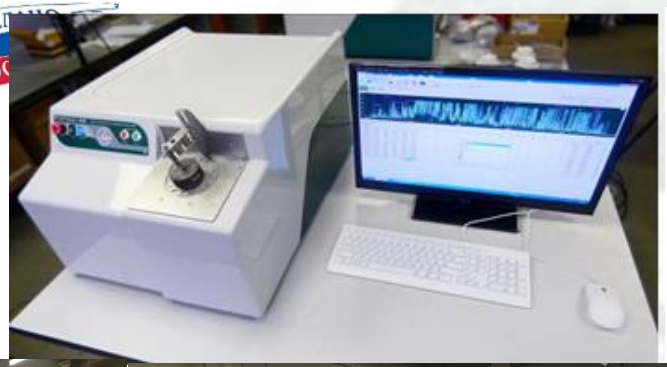
WWW.MAGMAWELD.RU

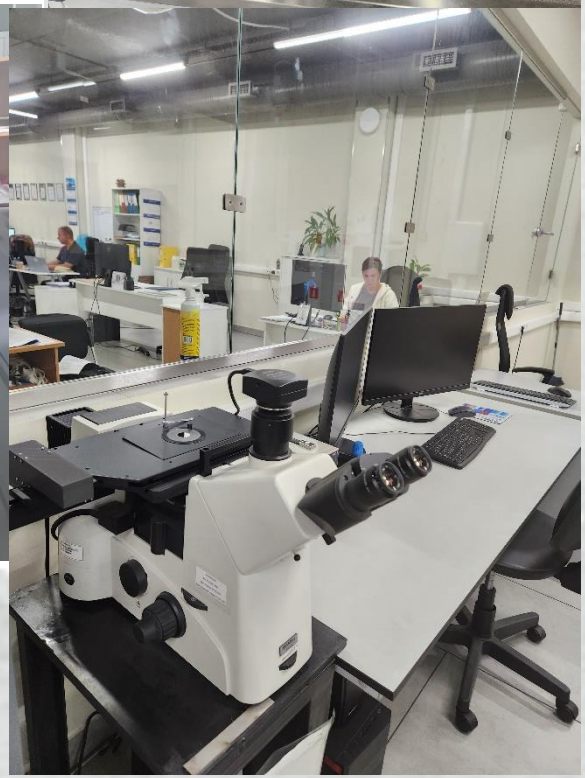
ООО «Магмавэлд СПБ»
Наши продукты представлены в каталогах

Шлаковая корка

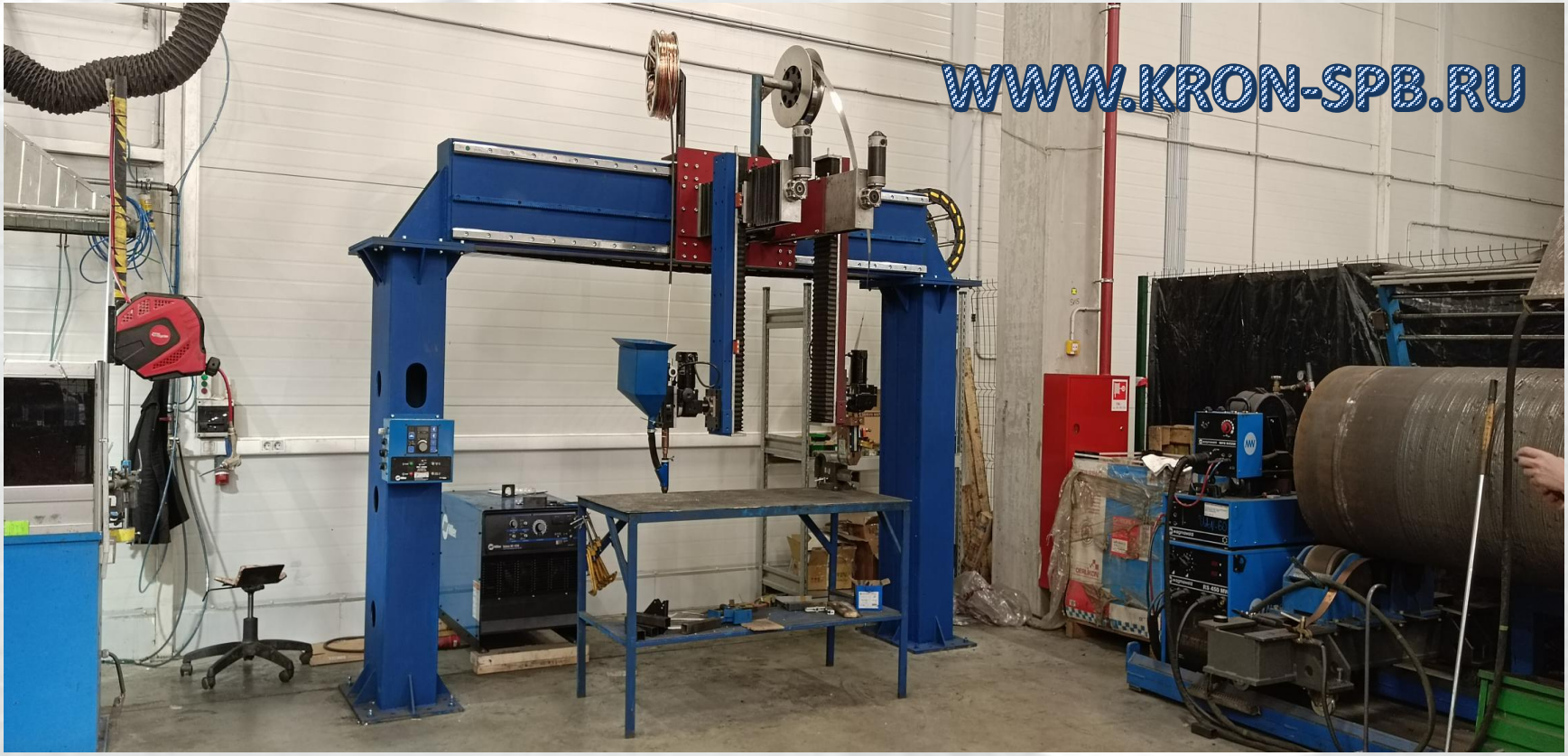
ООО «Магмавэлд СПБ»

Центральная заводская лаборатория





ООО «Магмавэлд СПБ»



Изготовление автоматического сварочного оборудования
в соответствии с техническими требованиями заказчика.

Качество, проверенное морем !

ООО «Магмавэлд СПБ»
Санкт-Петербург, Петергоф, ул. Новые Заводы,
д. 56, к. 5, стр. 1 (Завод сварочных материалов Магмавэлд)
(812) 441-30-96, 441-30-97
Russia@magmaweld.com

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ